



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0094.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**ZPAS Spółka Akcyjna
Przygórze 209
57-431 Wolibórz
Polen**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

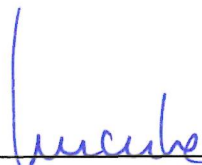
**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 29.08.2025 bis 22.08.2028

Düsseldorf, 29.08.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: M.Eng. KOLODZIEJ


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0094.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1.5 - 6 mm	-
135	1.1 1.1	t = 1.4 - 5 mm t = 1.5 - 8 mm	BW BW
141	23 23 8	t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 4 mm	BW FW FW, BW
212	1.1 8.1	t = 1.5 - 2 mm t = 2.5 - 3 mm	- -
786	1.1/8.1	-	M3 = M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Mateusz Malinowski, IWE geb. am: 07.08.1994

1. Vertreter: Michal Czerniak, IWE geb. am: 10.07.1992

Weitere Vertreter: Krzysztof Szalkowski, IWS geb. am: 21.01.1988
Tomasz Nowakowski, IWE geb. am: 08.09.1990

Bemerkungen: Verantwortlicher für Design: Andrzej Rams

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/094/19/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0094.007

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

**ZPAS Spółka Akcyjna
Przygórze 209
57-431 Wolibórz
Poland**

fulfills the requirements
for the scope according to

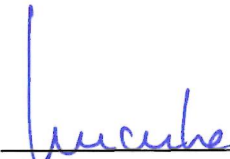
**EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity D, P**

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-08-29 until 2028-08-22

Düsseldorf, 2025-08-29
Place and date of issue

Lead auditor: M.Eng. KOŁODZIEJ


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0094.007

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	23	t = 1.5 - 6 mm	-
135	1.1 1.1	t = 1.4 - 5 mm t = 1.5 - 8 mm	BW BW
141	23 23 8	t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 4 mm	BW FW FW, BW
212	1.1 8.1	t = 1.5 - 2 mm t = 2.5 - 3 mm	- -
786	1.1/8.1	-	M3 = M8

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Mateusz Malinowski, IWE

born: 1994-08-07

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Michał Czerniak, IWE

born: 1992-07-10

Others deputies:

Krzysztof Szalkowski, IWS
Tomasz Nowakowski, IWE

born: 1988-01-21
born: 1990-09-08

Remarks:

Responsible for design: Andrzej Rams

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/094/19/2

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.