

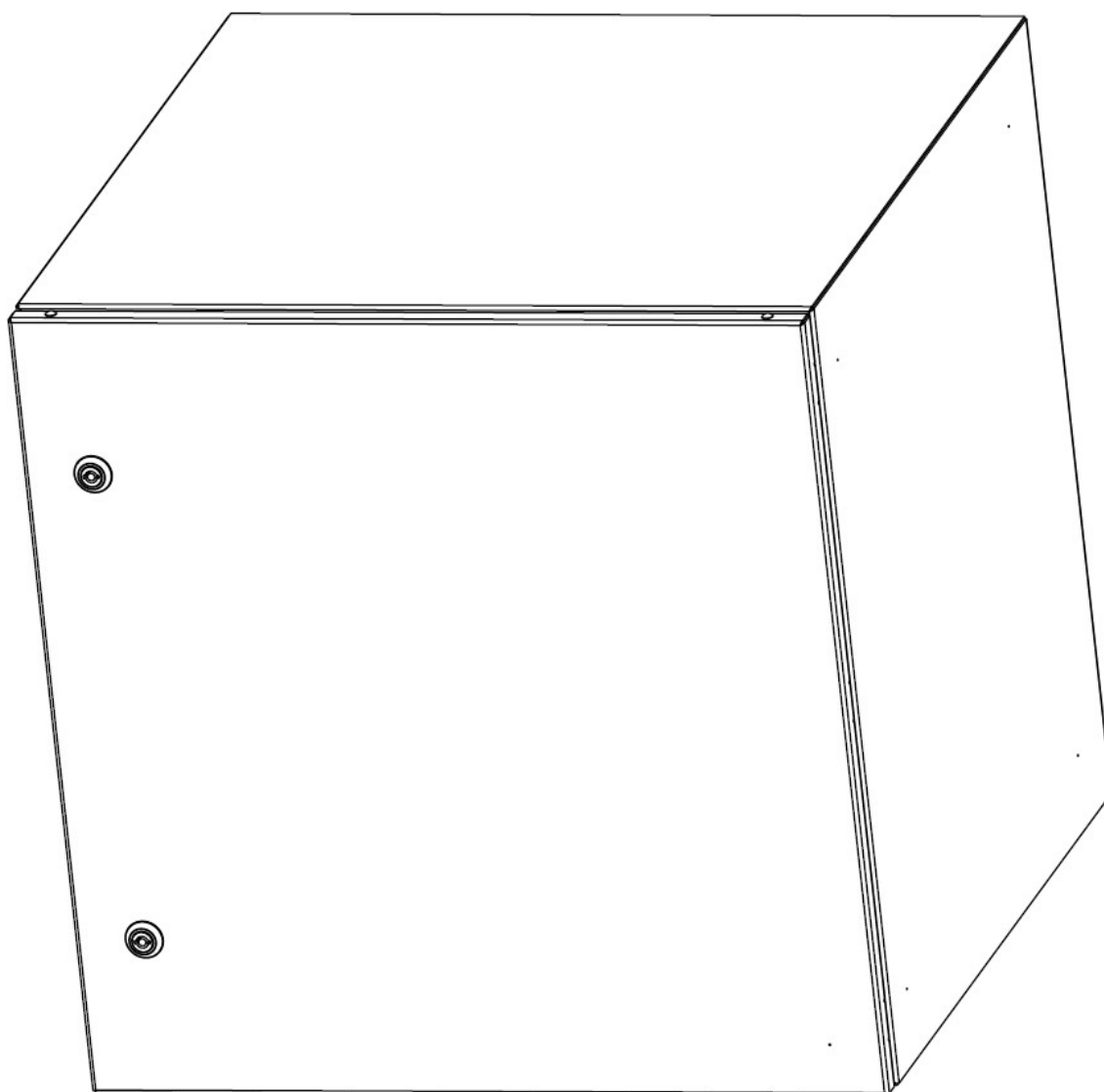
Przemysłowa szafka naścienna **SWN**

Dokumentacja techniczno ruchowa

Numer katalogowy
WZ-SWN-XXXXXX-XX-XXX

PL

X –konfiguracja wg katalogu



⚠ UWAGA

Przed instalacją szafy należy zapoznać się z poniższą instrukcją.

Zakres zastosowań

Przemysłowe szafki naściennne, przeznaczone do montażu urządzeń energetycznych wymagających ochrony przed dostępem, zapyleniem i wilgocią. Standardowo przewidziane do zastosowań wewnętrznych.

Rozpakowanie szafki

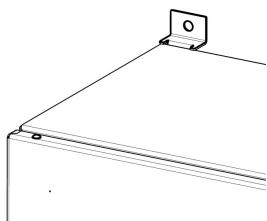
Rozciąć karton, zdemontować narożniki poliuretanowe z narożników szafki.

⚠ UWAGA

Zachować ostrożność! Ryzyko skaleczenia!

Montaż

Szafka może być przykręcona do ściany przez otwory w tylnej ścianie lub poprzez dodatkowe uchwyty do zawieszania (wyposażenie dodatkowe). Całość powinna być wypoziomowana.



- Poziomica



⚠ UWAGA

Zachować ostrożność!

Opis konstrukcji

Korpus

- Korpus stanowi szalenie spawana konstrukcja blaszana. Maksymalnie powiększony otwór wejściowy daje możliwość zastosowania większej płyty montażowej, co oznacza większą przestrzeń do wykorzystania.
- Wielokrotne wywinienie rynienki zapobiega dostawaniu się brudu i wody do środka nawet przy otwartych drzwiach.
- W dnie korpusu znajduje się otwór pod płytę przepustową. Wielkość otworu uzależniona jest od gabarytów szafki.
- Wewnątrz korpusu umieszczono sworznie gwintowane, służące do zamocowania płyty montażowej.
- Na tylnej ścianie korpusu znajdują się otwory do zamocowania szafki bezpośrednio do ściany lub przy pomocy uchwytów do zawieszania.

Drzwi

- Wszystkie wykonania szafki posiadają drzwi jednoskrzydłowe.
- W zależności od wysokości drzwi zastosowano jeden lub dwa zamki jednopunktowe z wkładką kształtową typu „doppelbart” - szafki o wysokości do 400 mm - jeden zamek pośrodku drzwi - szafki o wysokości od 500 do 1000 mm - dwa zamki.

- Do drzwi zamocowane są zawiasy w liczbie zależnej od wykonania: wysokość od 300 do 600 mm - dwa zawiasy; wysokość od 800 do 1000 mm - trzy zawiasy.
- Na wewnętrznej stronie drzwi znajduje się wylewana uszczelka, a także sworznie uziemienia.
- Łatwa zamiana kierunku otwierania drzwi.
- Maksymalny kąt otwarcia: 120°.

Płyta montażowa

- Mocowana do tylnej ściany korpusu.
- W szafkach o wysokości do 600 mm zastosowano płytę płaską, w szafkach o wysokości 800 i 1000 mm - płytę o zagiętych brzegach, w celu usztywnienia.
- W płycie przewidziano otwory do zamocowania listwy uziemienia.

Zaślepki - płyty przepustowe

- Szafki, w zależności od wymiarów, posiadają jedną lub dwie zaślepki (płyty przepustowe)
- Zaślepki mocowane są za pomocą blachowkrętów i posiadają wylewaną uszczelkę oraz sworznie uziemienia.
- Istnieje możliwość wykonania na zamówienie płyty przepustowej z otworami pod dławice zgodnie z życzeniem klienta.

Wyrównanie potencjału, zerowanie

Konstrukcja poszczególnych elementów składowych szafy umożliwia wykonanie połączeń uziemiających. Jako wyposażenie dodatkowe dostarczane są linki i listwa uziemienia oraz listwa zerowania.

Sposoby mocowania urządzeń w szafie

Płyta montażowa - mieści się w świetle szafy; łatwe pozycjonowanie za pomocą dwóch przewodnic; szybkie mocowanie na cztery śruby. Belki montażowe - umożliwiają skonfigurowanie dowolnego stelaża wewnątrz szafy (otworowanie belek pasuje zarówno do poziomych jak i pionowych perforacji słupów szkieletu). Belki nośne w rozstawie 19". Rama obrotowa 19" - dla szaf o szerokości 800 mm dostępna w wykonaniu symetrycznym lub asymetrycznym.

Łączenie szaf w zestawy szeregowo

Szkielety przystosowane są do łączenia w zestawy szeregowo. Szkielety łączone szeregowo można wyposażać w przegrodę. Szkielety można też łączyć przód- tył.

Uziemienie i ekranowanie

- Drzwi szafki oraz zaślepka posiadają gwintowane sworznie uziemienia.
- Jako wyposażenie dodatkowe dostarczane są listwa uziemienia i listwa ekranowania (do zamocowania na płycie montażowej) oraz linki uziemienia.
- Linki ochronne o przekroju 6 mm² uwzględniają obciążenie prądowe szafy do 63 A. Potrzebne narzędzia: klucz o rozmiarze 13 (moment dokręcenia 8Nm).

⚠ UWAGA

Niebezpieczne napięcie. Zagrożenie życia albo niebezpieczeństwo ciężkich obrażeń. Przed przystąpieniem do prac wewnątrz szafy należy odłączyć urządzenia od zasilania.

Stopień ochrony IP

Obudowa posiada stopień ochrony IP 65 wg EN 60529.

Stopień wytrzymałości mechanicznej IK

Obudowa posiada stopień wytrzymałości mechanicznej IK 10 wg EN 62262.

Warunki pracy

Szafka przeznaczona jest do zastosowań wewnętrznych. Temperatura otoczenia powinna być $\leq +40^{\circ}\text{C}$ (średnia wartość w ciągu 24h $\leq +35^{\circ}\text{C}$) oraz $\geq -5^{\circ}\text{C}$. Wilgotność względna powinna wynosić $\leq 50\%$ w najwyższej temperaturze, tj. $+40^{\circ}\text{C}$. Po wyposażeniu szafki typu SWN w urządzenia elektryczne użytkownik powinien określić zdolność rozpraszania ciepła przez obudowę zgodnie z pkt. 9.14 normy PN-EN 62208:2011

Konserwacja

Konserwacja musi być przeprowadzana okresowo w zależności od warunków pracy. Powinna być przeprowadzana co najmniej raz w roku i należyć udokumentowana.

UWAGA

Stosowanie agresywnych środków myjących może prowadzić do uszkodzenia lakieru lub zabezpieczeń cynkowych.

Charakter i zakres przeprowadzanych prac.

Zawiasy i zamek drzwi należy sprawdzić pod względem poprawności działania. Elementy te mogą być smarowane z wykorzystaniem bezwodnego środka smarującego. W przypadku wystąpienia niewielkich śladów korozji uszkodzenia mogą być naprawione z wykorzystaniem zestawu do zaprawek lakierniczych ZPAS.

Części zamienne i rozbudowa

Aktualny przegląd części zamiennych oraz wyposażenia dodatkowego znajduje się na stronie www.zpas.pl

*Montaż wyposażenia powinien być realizowany przez personel wg instrukcji dołączonej do wyposażenia oraz przy przestrzeganiu zasad BHP.

Warunki transportu i przechowywania

Szafka powinna być transportowana i przechowywana w temperaturze od -25°C do $+55^{\circ}\text{C}$ lub do $+70^{\circ}\text{C}$ dla krótkich okresów (nie dłuższych niż 24 h).

Oznakowanie szafek typu SWN

Szafka posiada tabliczkę identyfikacyjną (naklejkę) umiejscowioną w przestrzeni zabezpieczonej na płycie dolnej. Na tabliczce umieszczona jest nazwa wyrobu, zlecenie produkcyjne, numer pracownika montującego wyrób (opcjonalnie) oraz data produkcji.

Transport

Szafka typu SWN sprzedawana jest w pudełkach kartonowych o wymiarach dostosowanych do gabarytu obudowy. Podczas transportu istnieje możliwość piętrzenia zapakowanych szafek max 4 kartony.

Utylizacja / Recykling

Wszystkie elementy konstrukcji szafki SWN podlegają recyklingowi zgodnie z rozporządzeniami przyjętymi w kraju stosowania – dotyczy to również opakowania.

Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej S.A.

Przygórze 209, 57-431 Wolibórz
tel. (centrala) +48 (0) 872 0 100
fax +48 (0) 872 40 74
<http://www.zpas.pl>

Notatki: